


**WN.G 080404, Tipo: CA515**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	252112 CA515
GTIN	4960664678730
Classe articolo	25E

**Descrizione tecnica**

Condizione di taglio	continuo
Avanzamento f	0,15 - 0,6 mm/gir,
Raggio di curvatura	0,4 mm
Profondità di taglio a <sub>p</sub>	1 - 3,8 mm
Rompitrucoli	PS
Velocità di taglio v <sub>c</sub> applicazione principale	70 - 435 m/min
Impiego principale	P
Tipo	CA515
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	WNMG 080404
Numero di sostituzioni/taglienti	6

Tolleranza	M
Tipo di prodotto	Inserito per tornitura