

Garant
Inserto per taglio HiPer-Drill m7, HB3040, Ø D: 16,1mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	231645 16,1
GTIN	4062406162801
Classe articolo	21M

Descrizione
Esecuzione:

Inserto rettificato a prisma per posizionamento preciso e sede stabile.

Precisione di concentricità radiale di montaggio $\leq 20 \mu\text{m}$. Per fori di precisione fino a IT9.

Affilatura speciale a piramide, foratura ottimale - anche in condizioni di instabilità e in caso di elevate sporgenze degli utensili.

Per esempio: lavorazione di lamiere e supporti in acciaio. Adatta anche per fori a pacchetto.

Nota:

Profondità di foratura senza passaggio interno per LR fino a massimo $1 \times D$.

I dati di taglio valgono per l'elemento base $5 \times D$.

Impostare i fori pilota esclusivamente con l'inserto per taglio dello stesso tipo.

Descrizione tecnica

per dimensioni dell'elemento base	16 mm
Serie	HiPer-Drill
Ø D	16,1 mm
Utilizzo foro	Foratura in pacchetti

Avanzamento f in acciaio < 750 N/mm ²	0,26 mm/gir.
Numero di sostituzioni/taglienti	1
Rivestimento	TiAlN
Angolo di affilatura	160 grado
Tipo	HB3040
Materiale da taglio	HM
Semi-standard	sì
Numero taglienti Z	2
Tipo di prodotto	Inserto da taglio per foratura

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	140 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	120 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	100 m/min	P
GG(G)	limitatamente adatto	80 m/min	K
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatta		
a secco	limitatamente adatta		