

Garant**Alesatori frontali per macchine Diametro e accoppiamento configurabili, non rivestito, Ø nominale DC: 4mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	162830 4
GTIN	4062406166335
Classe articolo	10N

Descrizione**Esecuzione:**

Alesatore a macchina per taglio frontale e per garantire una **stabilità dimensionale più precisa possibile**. Il **taglio frontale ottimizzato** consente di ottenere un **allineamento preciso** del foro realizzato in precedenza. Esecuzione con **scanalature per trucioli lunghe** e dritte per un'evacuazione dei trucioli ottimale.

Uso:

Per la correzione di errori di posizionamento derivanti dalla precedente foratura. Per la realizzazione di fori esattamente allineati e in serie. Per soddisfare i massimi requisiti in merito alla rettilineità dei fori. Alesare fino al fondo del foro, anche in caso di fori passanti.

Descrizione tecnica

Ø Codolo D _s	4 mm
Ø Campo	3,651 - 4,2 mm
Taglio frontale	1,7 mm
Sporgenza totale L ₁	44 mm
Numero taglienti Z	6
Lunghezza taglienti L _c	16 mm
Lunghezza complessiva L	75 mm
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS E
Norma	Norma interna

Passaggio interno per LR	no
Codolo	Codolo cilindrico con e9
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Bit per viti con impronta a croce Phillips

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	25 m/min	N
Alluminio	idoneo	15 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	12 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	12 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	12 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	10 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatto	10 m/min	P
GG(G)	idoneo	10 m/min	K
CuZn	idonea	20 m/min	N
Uni	idonea		
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		