

Garant

Alesatori frontali per macchine Diametro e accoppiamento configurabili, non rivestito, Ø nominale DC: 5mm

**Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 162830 5 |
| GTIN | 4062406166359 |
| Classe articolo | 10N |

Descrizione**Esecuzione:**

Alesatore a macchina per taglio frontale e per garantire una **stabilità dimensionale più precisa possibile**. Il **taglio frontale ottimizzato** consente di ottenere un **allineamento preciso** del foro realizzato in precedenza. Esecuzione con **scanalature per trucioli lunghe** e dritte per un'evacuazione dei trucioli ottimale.

Uso:

Per la correzione di errori di posizionamento derivanti dalla precedente foratura. Per la realizzazione di fori esattamente allineati e in serie. Per soddisfare i massimi requisiti in merito alla rettilineità dei fori. Alesare fino al fondo del foro, anche in caso di fori passanti.

Descrizione tecnica

| | |
|---------------------------|----------------|
| Lunghezza taglienti L_c | 20 mm |
| Sporgenza totale L_1 | 53 mm |
| Lunghezza complessiva L | 86 mm |
| Ø Campo | 4,701 - 5,2 mm |
| Taglio frontale | 1,7 mm |
| Ø Codolo D_s | 5 mm |
| Numero taglienti Z | 6 |
| Rivestimento | non rivestito |
| Materiale da taglio | HSS E |
| Norma | Norma interna |

| | |
|--------------------------|--|
| Passaggio interno per LR | no |
| Codolo | Codolo cilindrico con e9 |
| Colore collarino | verde |
| Tipo di prodotto | Bit per viti con impronta a croce Phillips |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche | idoneo | 25 m/min | N |
| Alluminio | idoneo | 15 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | idoneo | 12 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idoneo | 12 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idoneo | 12 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | idoneo | 10 m/min | P |
| Acciaio < 1400 N/mm ² | limitatamente adatto | 10 m/min | P |
| GG(G) | idoneo | 10 m/min | K |
| CuZn | idonea | 20 m/min | N |
| Uni | idonea | | |
| Olio | idoneo | | |
| a umido max. | idoneo | | |
| a umido min. | idoneo | | |
| a secco | limitatamente adatto | | |