

**Garant****Fresa per sgrossatura in HMI GARANT Master Alu HPC, non rivestito, Ø e8 DC: 2Mmm**

## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	201070 2M
GTIN	4062406184988
Classe articolo	11Z

## Descrizione

### Esecuzione:

**Utensili con equilibratura di precisione**, indicati in particolare per essere utilizzati insieme a **mandrini ad alta velocità**. Geometria speciale per un'ottima evacuazione dei trucioli. Elevata silenziosità per garantire **una eccellente qualità delle superfici**.

## Descrizione tecnica

Ø Codolo $D_s$	6 mm
Lunghezza complessiva L	50 mm
Angolo dell'elica	30 grado
Numero denti Z	1
Tolleranza Ø nominale	e8
Qualità equilibratura con codolo	G 1,8 con HA
Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,02 mm
Codolo	Codolo cilindrico
Lunghezza taglienti $L_c$	5 mm
Avanzamento $f_z$ per contornatura in Al a truciolo corto	0,04 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Ø Tagliente $D_c$	2 mm

Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Serie	Master Alu
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	W
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	0,5xD per contornatura
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	180 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	140 m/min	N
Alluminio > 10% Si	adatto	105 m/min	N
PMMA acrilico	adatto	180 m/min	N
PE-HD	adatto	130 m/min	N
PA 66	adatto	150 m/min	N
PEEK	adatto	130 m/min	N
PF 31	adatto	110 m/min	N
Honeycomb sandwich	limitatamente adatto	180 m/min	N
Cu	adatto	140 m/min	N
CuZn	adatto	180 m/min	N
a umido max.	idoneo		

a umido min.	limitatamente adatto
a secco	limitatamente adatto
<del>Aria</del>	<del>limitatamente adatto</del>
<b>Servizi</b>	
Rettifica codoli Modello HB	129100 HB