

Garant
Fresa per sgrossatura in HMI GARANT Master Alu HPC, non rivestito, Ø e8 DC: 5Emm


Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 201070 5E |
| GTIN | 4062406186241 |
| Classe articolo | 11Z |

Descrizione

Esecuzione:

Utensili con equilibratura di precisione, indicati in particolare per essere utilizzati insieme a **mandrini ad alta velocità**. Geometria speciale per un'ottima evacuazione dei trucioli. Elevata silenziosità per garantire **una eccellente qualità delle superfici**.

Descrizione tecnica

| | |
|---|----------------------------------|
| Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto | 0,05 mm |
| Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera | 14 mm |
| Tolleranza Ø nominale | e8 |
| Ø Tagliente D_c | 5 mm |
| Ø Codolo D_s | 6 mm |
| Direzione di avanzamento | orizzontale, obliquo e verticale |
| Numero denti Z | 1 |
| Lunghezza complessiva L | 50 mm |
| Qualità equilibratura con codolo | G 1,8 con HA |
| Angolo dell'elica | 30 grado |
| Ø Posizione libera D_1 | 4,8 mm |
| Avanzamento f_z per contornatura in Al a truciolo corto | 0,07 mm |

| | |
|--|--|
| Codolo | Codolo cilindrico |
| Lunghezza taglienti L_c | 9 mm |
| Angolazione dello smusso angolare | 90 grado |
| Serie | Master Alu |
| Rivestimento | non rivestito |
| Materiale da taglio | HMI |
| Norma | Norma interna |
| Modello | W |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | 0,5xD per contornatura |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD |
| Passaggio interno per LR | no |
| Strategia di truciolatura | HPC |
| Colore collarino | giallo |
| Tipo di prodotto | Frese per spallamenti |

Dati utente

| | Idoneità | V_c | Codice ISO |
|------------------------------|----------------------|-----------|------------|
| Alluminio, plastiche | idoneo | 180 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo | 140 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | adatto | 105 m/min | N |
| PMMA acrilico | adatto | 180 m/min | N |
| PE-HD | adatto | 130 m/min | N |
| PA 66 | adatto | 150 m/min | N |
| PEEK | adatto | 130 m/min | N |
| PF 31 | adatto | 110 m/min | N |
| Honeycomb sandwich | limitatamente adatto | 180 m/min | N |
| Cu | adatto | 140 m/min | N |

| | | | |
|-----------------------------|----------------------|-----------|---|
| CuZn | adatto | 180 m/min | N |
| a umido max. | idoneo | | |
| a umido min. | limitatamente adatto | | |
| a secco | limitatamente adatto | | |
| Aria | limitatamente adatto | | |
| Servizi | | | |
| Rettifica codoli Modello HB | | 129100 HB | |