

Fresa per sgrossatura in HMI GARANT Master Alu HPC, non rivestito, \varnothing e8 DC: 8Tmm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	201070 8T	
GTIN	4062406186333	
Classe articolo	11Z	

Descrizione

Esecuzione:

Utensili con equilibratura di precisione, indicati in particolare per essere utilizzati insieme a **mandrini ad alta velocità**. Geometria speciale per un'ottima evacuazione dei trucioli. Elevata silenziosità per garantire **una eccellente qualità delle superfici**.

Descrizione tecnica

Lunghezza taglienti L_{c}	26 mm		
Angolo dell'elica	30 grado		
Sporgenza totale L₁ incl. posizione libera	34 mm		
Avanzamento f _z per contornatura in Al a truciolo corto	0,09 mm		
Ø Codolo D _s	8 mm		
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale		
Codolo	Codolo cilindrico		
Lunghezza complessiva L	70 mm		
Ø Tagliente D _c	8 mm		
Numero denti Z	1		
Ø Posizione libera D ₁	7,4 mm		
Qualità equilibratura con codolo	G 1,8 con HA		



Tolleranza Ø nominale	e8		
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,07 mm		
Angolazione dello smusso angolare	90 grado		
Serie	Master Alu		
Rivestimento	non rivestito		
Materiale da taglio	НМІ		
Norma	Norma interna		
Modello	W		
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	0,5×D per contornatura		
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	esatura Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D		
Passaggio interno per LR	no		
Strategia di truciolatura	HPC		
Colore collarino	giallo		
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti		

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	180 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	140 m/min	N
Alluminio > 10% Si	adatto	105 m/min	N
PMMA acrile	adatto	180 m/min	N
PE-HD	adatto	130 m/min	N
PA 66	adatto	150 m/min	N
PEEK	adatto	130 m/min	N
PF 31	adatto	110 m/min	N
Honeycomb sandwich	limitatamente adatto	180 m/min	N
Cu	adatto	140 m/min	N



CuZn	adatto	180 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria Servizi	limitatamente adatto		

Rettifica codoli Modello HB 129100 HB