

**Garant**
**Fresa per sgrossatura in HMI GARANT Master Alu HPC, DLC, Ø e8 DC: 3Mmm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	201075 3M
GTIN	4062406186463
Classe articolo	11Z

**Descrizione**
**Esecuzione:**

**Utensili con equilibratura di precisione**, indicati in particolare per essere utilizzati insieme a **mandrini ad alta velocità**. Geometria speciale per un'ottima evacuazione dei trucioli. Elevata silenziosità per garantire **una eccellente qualità delle superfici**.

**Descrizione tecnica**

Angolo dell'elica	30 grado
Qualità equilibratura con codolo	G 1,8 con HA
Ø Posizione libera D <sub>1</sub>	2,8 mm
Numero denti Z	1
Avanzamento f <sub>z</sub> per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,03 mm
Lunghezza complessiva L	50 mm
Lunghezza taglienti L <sub>c</sub>	6 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Tolleranza Ø nominale	e8
Avanzamento f <sub>z</sub> per contornatura in Al a truciolo corto	0,05 mm
Codolo	Codolo cilindrico
Ø Codolo D <sub>s</sub>	6 mm

Sporgenza totale L <sub>1</sub> incl. posizione libera	9 mm
Ø Tagliente D <sub>c</sub>	3 mm
Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Serie	Master Alu
Rivestimento	DLC
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	W
Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura	0,5×D per contornatura
Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	480 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	440 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	400 m/min	N
PMMA acrilico	adatto	200 m/min	N
PE-HD	adatto	160 m/min	N
PA 66	adatto	200 m/min	N
PEEK	adatto	150 m/min	N
PF 31	adatto	130 m/min	N
PVDF GF20	adatto	180 m/min	N
POM GF25	adatto	160 m/min	N

PA 66 GF30	adatto	150 m/min	N
PEEK GF30	adatto	130 m/min	N
PTFE CF25	adatto	160 m/min	N
Honeycomb sandwich	limitatamente adatto	300 m/min	N
Cu	adatto	160 m/min	N
CuZn	adatto	200 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	adatto		

## Servizi

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB