

Garant**Fresa per sgrossatura in HMI GARANT Master Alu HPC, DLC, Ø e8 DC: 2Lmm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	201075 2L
GTIN	4062406186456
Classe articolo	11Z

Descrizione**Esecuzione:**

Utensili con equilibratura di precisione, indicati in particolare per essere utilizzati insieme a **mandrini ad alta velocità**. Geometria speciale per un'ottima evacuazione dei trucioli. Elevata silenziosità per garantire **una eccellente qualità delle superfici**.

Descrizione tecnica

Lunghezza complessiva L	50 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,02 mm
Avanzamento f_z per contornatura in Al a truciolo corto	0,04 mm
Codolo	Codolo cilindrico
Angolo dell'elica	30 grado
Numero denti Z	1
Tolleranza Ø nominale	e8
Ø Codolo D_s	6 mm
Lunghezza taglienti L_c	11 mm
Ø Tagliente D_c	2 mm
Qualità equilibratura con codolo	G 1,8 con HA

Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Serie	Master Alu
Rivestimento	DLC
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	W
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,5xD per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	480 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	440 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	400 m/min	N
PMMA acrilico	adatto	200 m/min	N
PE-HD	adatto	160 m/min	N
PA 66	adatto	200 m/min	N
PEEK	adatto	150 m/min	N
PF 31	adatto	130 m/min	N
PVDF GF20	adatto	180 m/min	N
POM GF25	adatto	160 m/min	N
PA 66 GF30	adatto	150 m/min	N
PEEK GF30	adatto	130 m/min	N

PTFE CF25	adatto	160 m/min	N
Honeycomb sandwich	limitatamente adatto	300 m/min	N
Cu	adatto	160 m/min	N
CuZn	adatto	200 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	adatto		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB