



Punta ad alte prestazioni in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 8,1 mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	122664 8,1
GTIN	4045197421562
Classe articolo	12E

Descrizione

Esecuzione:

Nocciolo robusto e affilatura speciale, tagliente trasversale per un'elevata **precisione di centraggio**. I **taglienti principali diritti**, con spigoli leggermente arrotondati, e la particolare forma delle scanalature producono **trucioli corti**.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB**: ordinare con **n. art. 122666**.

Forma **HE**: ordinare con **n. art. 122668**.

Passaggio interno per LR: sì, con 25 bar

Norma: DIN 6537

Tolleranza Ø nominale: m7

Numero taglienti Z: 2

Profondità di foratura massima consigliata L_2 : 48,9 mm

Tolleranza Ø nominale: m7

Lunghezza complessiva L: 103 mm

Ø codolo D_s : 10 mm

Avanzamento f in INOX < 900 N/mm²: 0,1 mm/gir,

Descrizione tecnica

Avanzamento f in INOX < 900 N/mm ²	0,1 mm/gir,
Tolleranza codolo	h6
Ø Nominale D_c	8,1 mm

Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	61 mm
Numero taglienti Z	2
Tolleranza \varnothing nominale	m7
\varnothing Codolo D_s	10 mm
Lunghezza complessiva L	103 mm
Norma	DIN 6537
Profondità di foratura massima consigliata L_2	48,9 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Esecuzione	6xD
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	140 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	120 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	110 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	90 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	80 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	60 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatto	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	45 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	40 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	idoneo	30 m/min	S

GG	limitatamente adatto	70 m/min	K
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		
Aria	idoneo		