

Garant**Svasatore conico di precisione con passo asimmetrico 90°, TiAlN, Ø Esterno Dc: 6mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	150130 6
GTIN	4045197741806
Classe articolo	11M

Descrizione**Esecuzione:**

Svasatori a 3 taglienti. Geometria speciale con passo estremamente asimmetrico. Con spoglia rettificata radiale. Cavità per trucioli ricavate dal pieno. Innovativo **rivestimento speciale TiAlN** per durate elevate.

Svasatore conico di precisione, prodotto con tolleranze di produzione più basse rispetto alla norma DIN335-C.

Vantaggi:

Elevata stabilità durante l'intero processo di svasatura. Funzionamento senza vibrazioni per risultati perfetti **con durate ottimali degli utensili.**

Uso:

Svasatore conico di precisione per la realizzazione di **svasature a 90° tonde e precise.**

Descrizione tecnica

Avanzamento f in acciaio < 500 N/mm ²	0,1 mm/gir,
Ø Esterno	6 mm
Ø Minimo svasatore per fori a partire da	1,5 mm
Viti a testa svasata norme ISO 2009, 2010, 7046, 7047	M3
Tolleranza codolo	h9
Ø Codolo D _s	5 mm

Lunghezza complessiva L	45 mm
Numero taglienti Z	3
Rivestimento	TiAlN
Angolo di affilatura dello svasatore conico	90 grado
Materiale da taglio	HSS
Passo dei taglienti dello svasatore	diversa
Norma	DIN 335 C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Svasatori conici

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	75 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	75 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	50 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	65 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	50 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	30 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	18 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	8 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	limitatamente adatta	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	limitatamente adatta	12 m/min	S
GG(G)	idoneo	25 m/min	K
CuZn	idonea	60 m/min	N

Grafite, GFRP, CFRP	limitatamente adatto
Uni	idoneo
a umido max.	idoneo
a secco	limitatamente adatto