



# Punta ad alte prestazioni in HMI Whistle Notch DIN 6535 HE, TiN, $\varnothing$ h7: 15,5 mm



# Dati di ordinazione

Numero d'ordine	123108 15,5
GTIN	4045197450975
Classe articolo	12E

## **Descrizione**

#### **Esecuzione:**

Nocciolo robusto e punta speciale, tagliente trasversale con elevata precisione di centratura. I taglienti principali diritti, con spigoli leggermente arrotondati, e la particolare forma delle scanalature producono trucioli corti.

## Raccomandazioni:

#### Profondità di foratura massima:

lunghezza scanalatura per trucioli (vedi tabella) meno 1,5ר nominale.

#### Nota:

## **NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!**

Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 123109.

Materiale da taglio: HMI

Profondità di foratura fino a: 8×D Angolo di affilatura: 135 grado Codolo: DIN 6535 HE con h6

Passaggio interno per LR: sì, con 25 bar

Norma: Norma interna Tolleranza Ø nominale: h7 Numero taglienti Z: 2 Tolleranza Ø nominale: h7

Lunghezza scanalatura per trucioli: 152 mm Lunghezza complessiva L<sub>compl</sub>: 203 mm

Ø Gambo: 16 mm

Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,26 mm/gir,

#### Descrizione tecnica

Tolleranza codolo	h6
-------------------	----



Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,26 mm/gir,
Numero taglienti Z	2
Ø Nominale	15,5 mm
Lunghezza scanalatura per trucioli	152 mm
Tolleranza Ø nominale	h7
Ø Gambo	16 mm
Lunghezza complessiva L <sub>compl.</sub>	203 mm
Norma	Norma interna
Profondità di foratura massima consigliata	128,8 mm
Rivestimento	TiN
Materiale da taglio	HMI
Profondità di foratura fino a	8×D
Angolo di affilatura	135 grado
Codolo	DIN 6535 HE con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Colore collarino	verde