

## Garant

**Punta in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HA 180°, TiAlN, Ø DC m7: 10,5mm**



### Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 122793 10,5   |
| GTIN            | 4045197745262 |
| Classe articolo | 11E           |

### Descrizione

#### Esecuzione:

Imbocco speciale per realizzare **fori con fondo a 180°**. Forze radiali ridotte anche durante la foratura di superfici inclinate fino a 15°. Geometria delle scanalature per evacuazione ottimale dei trucioli. Con 4 biselli per la stabilizzazione della punta nel foro.

#### Vantaggi:

**L'angolo di affilatura a 180°** consente la foratura e la lamatura in un'unica fase di lavoro.

#### Raccomandazioni:

Indispensabile per l'impiego sicuro delle punte in metallo duro integrale a 180° sono:

- **per la foratura di superfici piane, praticare un foro pilota 1×D mediante una punta pilota n. art. 122736.**
- **per la foratura di superfici inclinate, fino a max. 15°, ridurre l'avanzamento f al 25% dei valori indicati. Dopo la foratura è possibile applicare il valore di avanzamento normale.**

#### Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB**: ordinare con **n. art. 122793 + 129100HB**.

Forma **HE**: ordinare con **n. art. 122793 + 129100HE**.

Punte in HMI a 180° per la lavorazione dell'alluminio disponibili su richiesta.

**Non** adatto per la realizzazione di svasature per viti a testa cilindrica a norma DIN 974-1.

### Descrizione tecnica

|  |         |
|--|---------|
| Ø Nominale $D_c$                         | 10,5 mm |
| Lunghezza complessiva L                  | 116 mm  |
| Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$ | 69 mm   |
| Ø Codolo $D_s$                           | 12 mm   |

|   |                          |
|---|--------------------------|
| Avanzamento f in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>          | 0,15 mm/gir,             |
| Numero taglienti Z  | 2                        |
| Tolleranza codolo   | h6                       |
| Tolleranza Ø nominale                                     | m7                       |
| Norma   | Norma interna            |
| Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub> | 53,3 mm                  |
| Rivestimento  | TiAlN                    |
| Materiale da taglio                                       | HMI                      |
| Esecuzione  | 5×D                      |
| Angolo di affilatura                                      | 180 grado                |
| Codolo  | DIN 6535 HA con h6       |
| Utilizzo foro   | per foratura obliqua     |
| Utilizzo foro   | limitatamente bombato    |
| Utilizzo foro   | per foratura trasversale |
| Passaggio interno per LR                                  | sì, con 25 bar           |
| Necessaria una punta pilota                               | sì, punta pilota         |
| Semi-standard   | sì                       |
| Colore collarino  | verde                    |
| Tipo di prodotto  | Punta elicoidale         |

## Dati utente

|                                  | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 85 m/min       | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 75 m/min       | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 60 m/min       | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 50 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>     | limitatamente adatta | 45 m/min       | M          |
| GG(G)                            | idoneo               | 90 m/min       | K          |
| Uni                              | idoneo               |                |            |

|                                   |                   |
|-----------------------------------|-------------------|
| a umido max.                      | idoneo            |
| a umido min.                      | idoneo            |
| <del>Aria</del><br><b>Servizi</b> | <del>idoneo</del> |
| Rettifica codoli Modello HB       | 129100 HB         |
| Rettifica codoli Modello HE       | 129100 HE         |