

## Garant

### Punta HPC in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 4,8mm



## Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 123110 4,8    |
| GTIN            | 4045197357397 |
| Classe articolo | 11E           |

## Descrizione

### Esecuzione:

**Nocciolo robusto ed affilatura speciale**, tagliente trasversale con **elevata precisione di centraggio**.

Precisione di allineamento particolarmente elevata grazie ai **4 biselli** che stabilizzano la punta anche in forature profonde.

**I taglienti principali diritti**, con spigoli arrotondati, e la forma delle scanalature producono **trucioli corti**, anche con materiali che solitamente producono trucioli lunghi.

### Vantaggi:

**Elevata sicurezza di lavorazione e grande qualità della finitura superficiale del foro.**

### Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB**: ordinare con **n. art. 123115**.

Forma **HE**: ordinare con **n. art. 123110 + 129100 HE**.

## Descrizione tecnica

|   |              |
|---|--------------|
| Numero taglienti Z                                | 2            |
| Tolleranza codolo                                 | h6           |
| Avanzamento f in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>     | 0,08 mm/gir, |
| Ø Nominale D <sub>c</sub>                         | 4,8 mm       |
| Lunghezza scanalatura per trucioli L <sub>c</sub> | 62 mm        |
| Tolleranza Ø nominale                             | h7           |
| Ø Codolo D <sub>s</sub>                           | 6 mm         |

|   |                    |
|---|--------------------|
| Lunghezza complessiva L                                   | 100 mm             |
| Norma   | Norma interna      |
| Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub> | 54,8 mm            |
| Rivestimento  | TiAlN              |
| Materiale da taglio                                       | HMI                |
| Esecuzione  | 10xD               |
| Angolo di affilatura                                      | 135 grado          |
| Codolo  | DIN 6535 HA con h6 |
| Passaggio interno per LR                                  | sì, con 25 bar     |
| Strategia di truciolatura                                 | HPC                |
| Semi-standard   | sì                 |
| Colore collarino  | blu                |
| Tipo di prodotto  | Punta elicoidale   |

## Dati utente

|                                 | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|---------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto)    | limitatamente adatto | 200 m/min      | N          |
| Alluminio > 10% Si              | limitatamente adatto | 180 m/min      | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 110 m/min      | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 80 m/min       | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 70 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>    | idoneo               | 65 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>    | idoneo               | 55 m/min       | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>      | idoneo               | 25 m/min       | S          |
| a umido max.                    | idoneo               |                |            |
| a umido min.                    | idoneo               |                |            |

## Servizi

Rettifica codoli Modello HE

129100 HE

