

Garant

Fresa per sgrossatura e finitura in HMI con passaggio interno LR MTC, DLC, Ø h6 DC: 8mm


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	202279 8
GTIN	4045197746252
Classe articolo	11X

Descrizione
Esecuzione:

Con **rivestimento DLC sp²** di ultimissima generazione.

Con **spoglia eccentrica rettificata** e **spoglia** **supplementare** **lucidata** nei vani truciolo per un' **eccellente evacuazione** di alluminio a truciolo lungo.

Uso:

Speciale per l'impiego **MTC (Multi Task Cutting)**, su centri di tornitura / fresatura di nuova generazione.

Nota:

NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!

Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 202019.

Descrizione tecnica

Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HA
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,2 mm
Numero denti Z	3
Ø Posizione libera D ₁	7,4 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Ø Codolo D _s	8 mm
Lunghezza taglienti L _c	13 mm
Forma del codolo	HA

Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	62 mm
Tolleranza \varnothing nominale	h6
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,03 mm
Lunghezza complessiva L	100 mm
Avanzamento f_z per contornatura in Al a truciolo corto	0,04 mm
\varnothing Tagliente D_c	8 mm
Angolo dell'elica	45 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	DLC
Materiale da taglio	VHM
Norma	Norma interna
Modello	W
Caratteristica angolo dell'elica	diversa
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,3 \times D$ per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciolatura	MTC
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio	adatto	440 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	400 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idonea	360 m/min	N
PMMA acrilico	idonea	180 m/min	N
PE-HD	adatto	150 m/min	N

PA 66	adatto	180 m/min	N
PEEK	idonea	140 m/min	N
PF 31	adatto	120 m/min	N
PVDF GF20	idonea	170 m/min	N
POM GF25	adatto	150 m/min	N
PA 66 GF30	idonea	140 m/min	N
PEEK GF30	idonea	120 m/min	N
PTFE CF25	idonea	150 m/min	N
Honeycomb sandwich	limitatamente adatto	280 m/min	N
Cu	adatto	150 m/min	N
CuZn	adatto	190 m/min	N
a umido max.	idonea		
a umido min.	idonea		
a secco	limitatamente adatta		
Aria	limitatamente adatto		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB