

**Garant**

**Fresa per sgrossatura e finitura in HMI con passaggio interno LR MTC, DLC, Ø h6 DC: 16mm**


**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	202279 16
GTIN	4045197746283
Classe articolo	11X

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Con **rivestimento DLC sp<sup>2</sup>** di ultimissima generazione.

Con **spoglia eccentrica rettificata** e **spoglia** <strong>supplementare </strong>**lucidata** nei vani truciolo per un' **eccellente evacuazione** di alluminio a truciolo lungo.

**Uso:**

Speciale per l'impiego **MTC (Multi Task Cutting)**, su centri di tornitura / fresatura di nuova generazione.

**Nota:**

**NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!**

**Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 202019.**

**Descrizione tecnica**

Numero denti Z	3
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HB
Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,065 mm
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Ø Tagliente $D_c$	16 mm
Ø Posizione libera $D_1$	15 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,2 mm
Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera	100 mm

Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Forma del codolo	HB
Ø Codolo $D_s$	16 mm
Lunghezza complessiva L	150 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	25 mm
Tolleranza Ø nominale	h6
Avanzamento $f_z$ per contornatura in Al a truciolo corto	0,09 mm
Angolo dell'elica	45 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	DLC
Materiale da taglio	VHM
Norma	Norma interna
Modello	W
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	0,3xD per contornatura
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciolatura	MTC
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio	adatto	440 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	400 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idonea	360 m/min	N
PMMA acrilico	idonea	180 m/min	N

PE-HD	adatto	150 m/min	N
PA 66	adatto	180 m/min	N
PEEK	idonea	140 m/min	N
PF 31	adatto	120 m/min	N
PVDF GF20	idonea	170 m/min	N
POM GF25	adatto	150 m/min	N
PA 66 GF30	idonea	140 m/min	N
PEEK GF30	idonea	120 m/min	N
PTFE CF25	idonea	150 m/min	N
Honeycomb sandwich	limitatamente adatto	280 m/min	N
Cu	adatto	150 m/min	N
CuZn	adatto	190 m/min	N
a umido max.	idonea		
a umido min.	idonea		
a secco	limitatamente adatta		
Aria	limitatamente adatto		