

Garant

Fresa per sgrossatura e finitura in HMI con passaggio interno LR MTC, DLC, Ø h6 DC: 20mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	202279 20
GTIN	4045197746290
Classe articolo	11X

Descrizione

Esecuzione:

Con **rivestimento DLC sp²** di ultimissima generazione.

Con **spoglia eccentrica rettificata** e **spoglia** supplementare **lucidata** nei vani truciolo per un' **eccellente evacuazione** di alluminio a truciolo lungo.

Uso:

Speciale per l'impiego **MTC (Multi Task Cutting)**, su centri di tornitura / fresatura di nuova generazione.

Nota:

NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!

Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 202019.

Descrizione tecnica

Sporgenza totale L ₁ incl. posizione libera	98 mm
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Ø Codolo D _s	20 mm
Lunghezza complessiva L	150 mm
Avanzamento f _z per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,085 mm
Tolleranza Ø nominale	h6
Forma del codolo	HB
Ø Posizione libera D ₁	19 mm

Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HB
Lunghezza taglienti L_c	32 mm
Avanzamento f_z per contornatura in Al a truciolo corto	0,12 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,2 mm
Ø Tagliente D_c	20 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Numero denti Z	3
Angolo dell'elica	45 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	DLC
Materiale da taglio	VHM
Norma	Norma interna
Modello	W
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,3xD per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciolatura	MTC
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio	adatto	440 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	400 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idonea	360 m/min	N
PMMA acrilico	idonea	180 m/min	N

PE-HD	adatto	150 m/min	N
PA 66	adatto	180 m/min	N
PEEK	idonea	140 m/min	N
PF 31	adatto	120 m/min	N
PVDF GF20	idonea	170 m/min	N
POM GF25	adatto	150 m/min	N
PA 66 GF30	idonea	140 m/min	N
PEEK GF30	idonea	120 m/min	N
PTFE CF25	idonea	150 m/min	N
Honeycomb sandwich	limitatamente adatto	280 m/min	N
Cu	adatto	150 m/min	N
CuZn	adatto	190 m/min	N
a umido max.	idonea		
a umido min.	idonea		
a secco	limitatamente adatta		
Aria	limitatamente adatto		