

## Garant

### Punta elicoidale con 3 superfici di serraggio in HSS-E, non rivestito, Ø DC h8: 14,5mm



#### Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 114001 14,5   |
| GTIN            | 4045197750143 |
| Classe articolo | 11B           |

#### Descrizione

##### Esecuzione:

Particolarmente stabile e robusto grazie al **diametro del nocciolo rinforzato**. Profilo rettificato, con elevata precisione di concentricità radiale. Affilatura di precisione dei taglienti.

##### Raccomandazioni:

##### Profondità di foratura massima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

##### Nota:

Ø codolo 9,5 mm.

Codolo **con 3 superfici di serraggio** per l'applicazione nel mandrino a 3 griffe autoserranti.

#### Descrizione tecnica

|   |              |
|---|--------------|
| Avanzamento f in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>          | 0,16 mm/gir, |
| Ø Codolo D <sub>s</sub>                                   | 9,5 mm       |
| Ø Nominale D <sub>c</sub>                                 | 14,5 mm      |
| Norma   | DIN 338      |
| Lunghezza scanalatura per trucioli L <sub>c</sub>         | 114 mm       |
| Numero taglienti Z  | 2            |
| Lunghezza complessiva L                                   | 169 mm       |
| Tolleranza Ø nominale                                     | h8           |
| Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub> | 92,3 mm      |
| Angolo di affilatura                                      | 130 grado    |

|                          |                                     |
|--------------------------|-------------------------------------|
| Codolo                   | Codolo con 3 superfici di serraggio |
| Rivestimento             | non rivestito                       |
| Materiale da taglio      | HSS E                               |
| Modello                  | N                                   |
| Passaggio interno per LR | no                                  |
| Colore collarino         | senza                               |
| Tipo di prodotto         | Punta elicoidale                    |

### Dati utente

|                                  | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche             | limitatamente adatto | 70 m/min       | N          |
| Alluminio (a truciolo corto)     | limitatamente adatto | 45 m/min       | N          |
| Alluminio > 10% Si               | limitatamente adatto | 40 m/min       | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 40 m/min       | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 30 m/min       | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 25 m/min       | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 10 m/min       | P          |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 8 m/min        | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>     | idoneo               | 12 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>     | limitatamente adatto | 8 m/min        | M          |
| GG(G)                            | limitatamente adatto | 25 m/min       | K          |
| CuZn                             | limitatamente adatto | 80 m/min       | N          |
| Uni                              | idoneo               |                |            |
| Olio                             | idoneo               |                |            |
| a umido max.                     | idoneo               |                |            |