

Garant
Fresa a copiare 7° positivo, codolo Weldon, Ø D: 20mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212115 20
GTIN	4045197746740
Classe articolo	210

Descrizione
Esecuzione:

Passo fresa con incremento asimmetrico per rotazione più regolare.

- **Elevata precisione di planarità e rotazione concentrica.**
- **Riposizionamento continuo dell'inserto in caso di usura del tagliente.**

Riduzione delle vibrazioni e ingresso morbido dei taglienti grazie al posizionamento di 7° dell'inserto.

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 3,8** con lama n. art. **674252 Dim. 15IP.**

$a_{p\ max} = 2\ mm.$

Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	2
Set di viti per inserti	219804 (15IP; 3,8 Nm)
Inserto adatto	RD..1003
Ø Codolo D _s h6	20 mm
Sporgenza totale L ₁	47 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	100 mm
Ø D ₃	10 mm
Ø Tagliente D _c	20 mm
Passaggio interno per LR	sì

Angolo di regolazione κ	15 - 30 grado
Esecuzione del codolo	codolo Weldon
Fresa adatta per le forme di inserti	tonda
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Passo dei taglienti	differente
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Set di viti per inserti 10 pezzi	219804
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 3,8 Nm	211750 3,8
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 15IP	674252 15IP