

Garant

Fresa a copiare 7° positivo, con codolo filettato, Ø D / Numero taglienti Z:
42/4mm



Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 212160 42/4 |
| GTIN | 4045197750501 |
| Classe articolo | 210 |

Descrizione

Esecuzione:

Passo fresa con incremento asimmetrico per rotazione più regolare.

- **Elevata precisione di planarità e rotazione concentrica.**
- **Riposizionamento continuo in caso di usura del tagliente.**

Riduzione delle vibrazioni e ingresso morbido dei taglienti grazie al posizionamento di 7° dell'inserto.

Attenzione:

Con gli inserti con geometria positiva **non** utilizzare viti di sicurezza e rondelle elastiche.

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 3,8** con lama n. art. **674252 Dim. 15IP.**

$a_{p\max.} = 2,5$ mm.

Descrizione tecnica

| | |
|----------------------------|-----------------------|
| Sede filettata M | M16 |
| Ø D ₂ | 28,7 mm |
| Set di viti di sicurezza | 219807 (15IP; 3,8 Nm) |
| Ø Tagliente D _c | 42 mm |

| | |
|---|--------------------------|
| Ø D ₁ h6 | 17 mm |
| Set di viti per inserti | 219805 (15IP; 3,8 Nm) |
| Ø D ₃ | 30 mm |
| Lunghezza complessiva L _{compl.} | 42 mm |
| Inserto adatto | RD..12T3 |
| Numero taglienti Z | 4 |
| Passaggio interno per LR | sì |
| Esecuzione del codolo | con codolo filettato |
| Fresa adatta per le forme di inserti | tonda |
| Utilizzo fresa | Fresatura circolare |
| Utilizzo fresa | Ramping |
| Passo dei taglienti | differente |
| Sostituzione del materiale | PowerCard |
| Tipo di prodotto | Fresa a copiare (RD..10) |

Accessori

| | |
|--|-------------|
| Set di viti per inserti 10 pezzi | 219807 |
| Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 20IP | 674252 20IP |
| Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 3,8 Nm | 211750 3,8 |
| Set di viti per inserti 10 pezzi | 219805 |