

Garant**Fresa a copiare 7° positivo, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 52/4mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212167 52/4
GTIN	4045197750549
Classe articolo	210

Descrizione

Esecuzione:

Passo fresa con incremento asimmetrico per rotazione più regolare.

- **Elevata precisione di planarità e rotazione concentrica.**
- **Riposizionamento continuo in caso di usura del tagliente.**

Riduzione delle vibrazioni e ingresso morbido dei taglienti grazie al posizionamento di 7° dell'inserto.

Uso:

Con set di viti degli inserti n. articolo 219800 – per il serraggio di inserti e rondelle elastiche.

Attenzione:

Con gli inserti con geometria positiva **non** utilizzare viti di sicurezza e rondelle elastiche.

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 5,7** con lama n. art. **674252 Dim. 20IP**.

$a_{p\max} = 3,5$ mm.

Descrizione tecnica

Ø Tagliente D_c	52 mm
Set di rondelle elastiche	219955

Inserto adatto	RD..1604
Numero taglienti Z	4
Lunghezza complessiva L _{compl.}	50 mm
Ø Foro di attacco	22 mm
Ø D ₃	36 mm
Set di viti per inserti	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Passaggio interno per LR	sì
Angolo di regolazione κ	15 - 30 grado
Fz Helix	0,7
Esecuzione del codolo	a manicotto
Fresa adatta per le forme di inserti	tonda
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Passo dei taglienti	differente
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 5,7 Nm	211750 5,7
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 20IP	674252 20IP
Set di viti per inserti 10 pezzi	219800
Set di rondelle elastiche 10 pezzi	219955