

Garant
Fresa a copiare 7° positivo, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 52/4mm


Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 212167 52/4 |
| GTIN | 4045197750549 |
| Classe articolo | 210 |

Descrizione

Esecuzione:

Passo fresa con incremento asimmetrico per rotazione più regolare.

- **Elevata precisione di planarità e rotazione concentrica.**
- **Riposizionamento continuo in caso di usura del tagliente.**

Riduzione delle vibrazioni e ingresso morbido dei taglienti grazie al posizionamento di 7° dell'inserto.

Uso:

Con set di viti degli inserti n. articolo 219800 – per il serraggio di inserti e rondelle elastiche.

Attenzione:

Con gli inserti con geometria positiva **non** utilizzare viti di sicurezza e rondelle elastiche.

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 5,7** con lama n. art. **674252 Dim. 20IP.**

$a_{p\max} = 3,5$ mm.

Descrizione tecnica

| | |
|---------------------------|--------|
| Ø Tagliente D_c | 52 mm |
| Set di rondelle elastiche | 219955 |

| | |
|---|--------------------------|
| Inserto adatto | RD..1604 |
| Numero taglienti Z | 4 |
| Lunghezza complessiva L _{compl.} | 50 mm |
| Ø Foro di attacco | 22 mm |
| Ø D ₃ | 36 mm |
| Set di viti per inserti | 219800 (20IP; 5,7 Nm) |
| Passaggio interno per LR | sì |
| Angolo di regolazione κ | 15 - 30 grado |
| Fz Helix | 0,7 |
| Esecuzione del codolo | a manicotto |
| Fresa adatta per le forme di inserti | tonda |
| Utilizzo fresa | Fresatura circolare |
| Utilizzo fresa | Ramping |
| Passo dei taglienti | differente |
| Sostituzione del materiale | PowerCard |
| Tipo di prodotto | Fresa a copiare (RD..10) |

Accessori

| | |
|--|-------------|
| Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 5,7 Nm | 211750 5,7 |
| Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 20IP | 674252 20IP |
| Set di viti per inserti 10 pezzi | 219800 |
| Set di rondelle elastiche 10 pezzi | 219955 |