

Fresa a copiare 7° positivo, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 100/7mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212167 100/7
GTIN	4045197750563
Classe articolo	210

Descrizione

Esecuzione:

Passo fresa con incremento asimmetrico per rotazione più regolare.

- · Elevata precisione di planarità e rotazione concentrica.
- · Riposizionamento continuo in caso di usura del tagliente.

Riduzione delle vibrazioni e ingresso morbido dei taglienti grazie al posizionamento di 7° dell'inserto.

Uso:

Con set di viti degli inserti n. articolo 219800 – per il serraggio di inserti e rondelle elastiche.

Attenzione:

Con gli inserti con geometria positiva **non** utilizzare viti di sicurezza e rondelle elastiche.

Nota

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 5,7** con lama n. art. **674252 Dim. 20IP**.

 $a_{p max} = 3.5 mm.$

Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	7
3	



Ø Foro di attacco	32 mm
Set di viti per inserti	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Set di rondelle elastiche	219955
Lunghezza complessiva L _{compl.}	50 mm
Inserto adatto	RD1604
Ø Tagliente D _c	100 mm
$ØD_3$	84 mm
Passaggio interno per LR	Sì
Angolo di regolazione κ	15 - 30 grado
Fz Helix	0,7
Esecuzione del codolo	a manicotto
Fresa adatta per le forme di inserti	tonda
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Passo dei taglienti	differente
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD10)

Accessori

Set di rondelle elastiche10 pezzi	219955
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 20IP	674252 20IP
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 5,7 Nm	211750 5,7
Set di viti per inserti10 pezzi	219800