Garant

Frese ad alto avanzamento Feedking, con codolo filettato, ∅ D / Numero taglienti Z: 35/3Smm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212905 35/3S
GTIN	4045197750587
Classe articolo	21O

Descrizione

Esecuzione:
Geometria dei taglienti ad azione **dinamica** per i massimi valori di avanzamento. Massima silenziosità grazie ad **alloggiamento per inserti autostabilizzante. Geometria ottimizzata** per **minore forza di taglio e minore carico radiale.**
Vantaggi:
Particolarmente economiche grazie agli inserti **a 4 taglienti estremamente stabili**.
Nota:
Se si utilizzano prolunghe, lavorare sempre con passaggio interno del lubrorefrigerante. Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 5,7** con lama n. art. **674252 Dim. 20IP**.

Descrizione tecnica

Sede filettata M	M16
∅ Tagliente D_C	35 mm
∅ D_2	28,7 mm
∅ D_1 h6	17 mm
Profondità di taglio massima $a_{p\,max}$	1,8 mm
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	42 mm
Numero taglienti Z	3

∅ D_3	14 mm
Inserto adatto	XD.. 120408
Set di viti per inserti	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Passaggio interno per LR	sì
Lunghezza rampa L per $\alpha_{max.}$	13,5 mm
Fresatura a interpolazione ∅ $D_{min.}$	49 mm
Fresatura a interpolazione a_p	1,85 mm
Angolo rampa $\alpha_{max.}$	1,27 grado
Fresatura a interpolazione ∅ $D_{max.}$	68 mm
Serie	FeedKing
Esecuzione del codolo	con codolo filettato
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passo dei taglienti	differente
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 5,7 Nm	211750 5,7
Set di viti per inserti10 pezzi	219800
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 20IP	674252 20IP