

**Garant**
**Frese ad alto avanzamento Feedking, con codolo filettato, Ø D / Numero taglienti Z: 32/5mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	212905 32/5
GTIN	4045197750594
Classe articolo	210

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Geometria dei taglienti ad azione **dinamica** per i massimi valori di avanzamento. Massima silenziosità grazie ad **alloggiamento per inserti autostabilizzante**. **Geometria ottimizzata** per **minore forza di taglio e minore carico radiale**.

**Vantaggi:**

Particolarmente economiche grazie agli inserti **a 4 taglienti estremamente stabili**.

**Nota:**

Se si utilizzano prolunghe, lavorare sempre con passaggio interno del lubrorefrigerante. Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 2,2** con lama n. art. **674252 Dim. 9IP**.

**Descrizione tecnica**

Ø Tagliente D <sub>c</sub>	32 mm
Sede filettata M	M16
Numero taglienti Z	5
Lunghezza complessiva L <sub>compl.</sub>	42 mm
Set di viti per inserti	219810 (9IP; 2,2 Nm)
Ø D <sub>1</sub> h6	17 mm

Ø D <sub>3</sub>	19 mm
Profondità di taglio massima a <sub>p max</sub>	0,85 mm
Ø D <sub>2</sub>	28,7 mm
Inserto adatto	XD.. 070308
Passaggio interno per LR	sì
Lunghezza rampa L per α <sub>max</sub> .	18 mm
Fresatura a interpolazione Ø D <sub>min.</sub>	51 mm
Fresatura a interpolazione a <sub>p</sub>	0,85 mm
Angolo rampa α <sub>max</sub> .	0,95 grado
Fresatura a interpolazione Ø D <sub>max</sub> .	62 mm
Serie	FeedKing
Esecuzione del codolo	con codolo filettato
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passo dei taglienti	differente
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

## Accessori

Set di viti per inserti 10 pezzi	219810
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 9IP	674252 9IP
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 2,2 Nm	211750 2,2