

**Garant**

**Frese per spallamenti a 90° GARANT Softcut® MTC, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 52/6mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	215575 52/6
GTIN	4045197750761
Classe articolo	210

**Descrizione****Esecuzione:**

Frese a inserti di precisione per spallamenti con passo a incremento asimmetrico per rotazione più regolare, massima precisione e capacità di taglio massime. **Nuova generazione** di frese a inserti per spallamenti ad alte prestazioni **con geometria a forza di taglio ridotta per l'impiego MTC in condizioni instabili o per mandrini con bassa potenza.**

**Uso:**

Per spallamenti a grandi profondità anche dal pieno. Ampio campo di impiego con tutti gli acciai, nonché acciai inossidabili e resistenti agli acidi.

**Ricambi:**

Set di viti degli inserti n. art. 219826 (8IP; 2,2 Nm).

**Nota:**

Per l'impiego di inserti con raggio superiore a 2 mm è necessario modificare la sede per inserti. Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 2,2** con lama n. art. **674252 Dim. 8IP.**

**Descrizione tecnica**

Set di viti per inserti	219826 (8IP; 2,2 Nm)
Ø Foro di attacco	22 mm
Ø Tagliente $D_c$	52 mm
Numero taglienti Z	6
Inserto adatto	AP.. 1335..
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	40 mm
Angolo rampa $\alpha_{max.}$	0,37 grado
Fresatura a interpolazione $a_p$	1,8 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{max.}$	46,5 mm
Fresatura a interpolazione Ø $D_{min.}$	101 mm
Fresatura a interpolazione Ø $D_{max.}$	102 mm
Serie	Softcut®
Ø $D_3$	49 mm
Esecuzione del codolo	a manicotto
Angolo di regolazione $\kappa$	90 grado
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura di spallamenti
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passo dei taglienti	differente
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciolatura	MTC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Accessori

Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 8IP	674252 8IP
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 2,2 Nm	211750 2,2

