

Garant

Punta HPC in HMI Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 8,6mm



Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 123179 8,6 |
| GTIN | 4045197760142 |
| Classe articolo | 11E |

Descrizione

Esecuzione:

Il **rivestimento DLC sp²** di nuovissima generazione con **basso coefficiente di attrito** permette un'**eccellente evacuazione dei trucioli**. Per la **lavorazione ad alte prestazioni** su **leghe di alluminio o materiali ad alta truciolabilità**. **Elevata precisione di allineamento e rotondità del foro** grazie ai **6 biselli**.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Per l'uso sicuro delle punte per fori profondi $12 \times D$ è necessario il precedente centraggio con il n. art. 121068 – 121130.

Descrizione tecnica

| Norma | Norma interna |
|--|---------------|
| Avanzamento f in alluminio a truciolo corto | 0,55 mm/gir, |
| Lunghezza scanalatura per trucioli L_c | 120 mm |
| Tolleranza Ø nominale | h7 |
| Ø Nominale D_c | 8,6 mm |
| Ø Codolo D_s | 10 mm |
| Numero taglienti Z | 2 |
| Lunghezza complessiva L | 162 mm |
| Tolleranza codolo | h6 |
| Profondità di foratura massima consigliata L_2 | 107,1 mm |
| Rivestimento | DLC |

| | |
|---------------------------|--------------------|
| Materiale da taglio | HMI |
| Esecuzione | 12xD |
| Modello | W |
| Angolo di affilatura | 135 grado |
| Codolo | DIN 6535 HB con h6 |
| Passaggio interno per LR | sì, con 25 bar |
| Strategia di truciolatura | HPC |
| Semi-standard | sì |
| Colore collarino | giallo |
| Tipo di prodotto | Punta elicoidale |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|------------------------------|----------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche | idoneo | 250 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo | 280 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | idoneo | 245 m/min | N |
| PMMA acrilico | idoneo | 105 m/min | N |
| PEEK | idoneo | 85 m/min | N |
| PVDF GF20 | idoneo | 60 m/min | N |
| PA 66 GF30 | idoneo | 55 m/min | N |
| PEEK GF30 | idoneo | 50 m/min | N |
| PTFE CF25 | idoneo | 55 m/min | N |
| Cu | idoneo | 120 m/min | N |
| CuZn | idoneo | 150 m/min | N |
| GFRP | idoneo | 55 m/min | N |
| CFRP | idoneo | 55 m/min | N |
| a umido max. | idoneo | | |
| a umido min. | idoneo | | |

