

**Garant**
**Punta HPC in HMI Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 7,2mm**

**Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 123179 7,2    |
| GTIN            | 4045197760005 |
| Classe articolo | 11E           |

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Il **rivestimento DLC sp<sup>2</sup>** di nuovissima generazione con **basso coefficiente di attrito** permette un'**eccellente evacuazione dei trucioli**. Per la **lavorazione ad alte prestazioni** su **leghe di alluminio o materiali ad alta truciolabilità**. **Elevata precisione di allineamento e rotondità del foro** grazie ai **6 biselli**.

**Nota:**

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Per l'uso sicuro delle punte per fori profondi  $12 \times D$  è necessario il precedente centraggio con il n. art. 121068 – 121130.

**Descrizione tecnica**

| Norma   | Norma interna |
|---|---------------|
| Tolleranza codolo   | h6            |
| Avanzamento f in alluminio a truciolo corto               | 0,45 mm/gir,  |
| Ø Codolo D <sub>s</sub>                                   | 8 mm          |
| Lunghezza complessiva L                                   | 146 mm        |
| Numero taglienti Z  | 2             |
| Ø Nominale D <sub>c</sub>                                 | 7,2 mm        |
| Tolleranza Ø nominale                                     | h7            |
| Lunghezza scanalatura per trucioli L <sub>c</sub>         | 108 mm        |
| Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub> | 97,2 mm       |
| Rivestimento  | DLC           |

|                           |                    |
|---------------------------|--------------------|
| Materiale da taglio       | HMI                |
| Esecuzione                | 12xD               |
| Modello                   | W                  |
| Angolo di affilatura      | 135 grado          |
| Codolo                    | DIN 6535 HB con h6 |
| Passaggio interno per LR  | sì, con 25 bar     |
| Strategia di truciolatura | HPC                |
| Semi-standard             | sì                 |
| Colore collarino          | giallo             |
| Tipo di prodotto          | Punta elicoidale   |

## Dati utente

|                              | Idoneità | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|------------------------------|----------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche         | idoneo   | 250 m/min      | N          |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo   | 280 m/min      | N          |
| Alluminio > 10% Si           | idoneo   | 245 m/min      | N          |
| PMMA acrilico                | idoneo   | 105 m/min      | N          |
| PEEK                         | idoneo   | 85 m/min       | N          |
| PVDF GF20                    | idoneo   | 60 m/min       | N          |
| PA 66 GF30                   | idoneo   | 55 m/min       | N          |
| PEEK GF30                    | idoneo   | 50 m/min       | N          |
| PTFE CF25                    | idoneo   | 55 m/min       | N          |
| Cu                           | idoneo   | 120 m/min      | N          |
| CuZn                         | idoneo   | 150 m/min      | N          |
| GFRP                         | idoneo   | 55 m/min       | N          |
| CFRP                         | idoneo   | 55 m/min       | N          |
| a umido max.                 | idoneo   |                |            |
| a umido min.                 | idoneo   |                |            |

