

**Garant****Punta HPC in HMI Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 14mm****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 122603 14     |
| GTIN            | 4045197758361 |
| Classe articolo | 11E           |

**Descrizione****Esecuzione:**

Il **rivestimento DLC sp<sup>2</sup>** di nuovissima generazione con **basso coefficiente di attrito** permette un'**eccellente evacuazione dei trucioli**. Per la **lavorazione ad alte prestazioni** su **leghe di alluminio o materiali ad alta truciolabilità**. **Elevata precisione di allineamento e rotondità del foro** grazie ai **6 biselli**.

**Nota:**

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Descrizione tecnica**

|   |              |
|---|--------------|
| Lunghezza complessiva L                                   | 124 mm       |
| Ø Nominale D <sub>c</sub>                                 | 14 mm        |
| Numero taglienti Z  | 2            |
| Tolleranza codolo   | h6           |
| Avanzamento f in alluminio a truciolo corto               | 0,65 mm/gir, |
| Tolleranza Ø nominale                                     | h7           |
| Lunghezza scanalatura per trucioli L <sub>c</sub>         | 77 mm        |
| Norma   | DIN 6537     |
| Ø Codolo D <sub>s</sub>                                   | 14 mm        |
| Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub> | 56 mm        |
| Rivestimento  | DLC          |
| Materiale da taglio                                       | HMI          |

|                           |                    |
|---------------------------|--------------------|
| Esecuzione                | 6xD                |
| Modello                   | W                  |
| Angolo di affilatura      | 135 grado          |
| Codolo                    | DIN 6535 HB con h6 |
| Passaggio interno per LR  | sì, con 25 bar     |
| Strategia di truciolatura | HPC                |
| Semi-standard             | sì                 |
| Colore collarino          | giallo             |
| Tipo di prodotto          | Punta elicoidale   |

### Dati utente

|                              | Idoneità | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|------------------------------|----------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche         | idoneo   | 360 m/min      | N          |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo   | 400 m/min      | N          |
| Alluminio > 10% Si           | idoneo   | 350 m/min      | N          |
| PMMA acrilico                | idoneo   | 150 m/min      | N          |
| PEEK                         | idoneo   | 120 m/min      | N          |
| PVDF GF20                    | idoneo   | 90 m/min       | N          |
| PA 66 GF30                   | idoneo   | 80 m/min       | N          |
| PEEK GF30                    | idoneo   | 70 m/min       | N          |
| PTFE CF25                    | idoneo   | 80 m/min       | N          |
| Cu                           | idoneo   | 160 m/min      | N          |
| CuZn                         | idoneo   | 200 m/min      | N          |
| GFRP                         | idoneo   | 80 m/min       | N          |
| CFRP                         | idoneo   | 80 m/min       | N          |
| a umido max.                 | idoneo   |                |            |
| a umido min.                 | idoneo   |                |            |

