

**Garant**
**Punta HPC in HMI Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 17,5 mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	123179 17,5
GTIN	4045197760517
Classe articolo	11E

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Il **rivestimento DLC sp<sup>2</sup>** di nuovissima generazione con **basso coefficiente di attrito** permette un'**eccellente evacuazione dei trucioli**. Per la **lavorazione ad alte prestazioni** su **leghe di alluminio o materiali ad alta truciolabilità**. Elevata precisione di allineamento e rotondità del foro grazie ai **6 biselli**.

**Raccomandazioni:**
**Profondità di foratura massima:**

lunghezza scanalatura per trucioli (vedi tabella) meno 1,5×Ø nominale.

**Nota:**

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Per l'uso sicuro delle punte per fori profondi 12×D è necessario il precedente centraggio con il n. art. 121068 – 121130.

Norma: Norma interna

Tolleranza Ø nominale: h7

Numero taglienti Z: 2

Tolleranza Ø nominale: h7

Profondità di foratura massima consigliata  $L_2$ : 207,8 mm

Lunghezza complessiva L: 285 mm

Ø codolo  $D_s$ : 18 mm

Avanzamento f in alluminio a truciolo corto: 0,7 mm/gir,

**Descrizione tecnica**

Ø nominale $D_c$	17,5 mm
Tolleranza Ø nominale	h7
Lunghezza complessiva L	285 mm

Norma	Norma interna
Tolleranza codolo	h6
Numero taglienti Z	2
Avanzamento f in alluminio a truciolo corto	0,7 mm/gir,
Lunghezza scanalatura per trucioli L <sub>c</sub>	234 mm
Ø codolo D <sub>s</sub>	18 mm
Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub>	207,8 mm
Rivestimento	DLC
Materiale da taglio	HMI
	12×D
Modello	W
Angolo di affilatura	135 grado
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Strategia di truciolatura	HPC
semi-standard	sì
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	250 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	280 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	245 m/min	N
PMMA acrilico	idoneo	105 m/min	N
PEEK	idoneo	85 m/min	N
PVDF GF20	idoneo	60 m/min	N
PA 66 GF30	idoneo	55 m/min	N

PEEK GF30	idoneo	50 m/min	N
PTFE CF25	idoneo	55 m/min	N
Cu	idoneo	120 m/min	N
CuZn	idoneo	150 m/min	N
GFRP	idoneo	55 m/min	N
CFRP	idoneo	55 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		