Garant

Punta HPC in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HB, DLC, ∅ DC h7: 12,5mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	122307 12,5
GTIN	4045197757227
Classe articolo	11E

Descrizione

Esecuzione:
Il **rivestimento DLC sp**^{2} di ultima generazione con **basso coefficiente di attrito** permette un ´**eccellente evacuazione dei trucioli.** Per la **lavorazione ad alte prestazioni** su **materiali di alluminio**. **Elevata precisione di allineamento** e **rotondità del foro** grazie ai **6 biselli**.
Nota:
Lunghezza scanalatura per trucioli $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$.

Descrizione tecnica

∅ Codolo D_s	14 mm
Tolleranza codolo	h6
∅ Nominale D_C	12,5 mm
Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	60 mm
Lunghezza complessiva L	107 mm
Tolleranza ∅ nominale	h7
Numero taglienti Z	2
Avanzamento f in alluminio a truciolo corto	0,65 mm/gir,
Normativa	DIN 6537 K
Profondità di foratura massima consigliata L_2	41,3 mm
Rivestimento	DLC
Materiale da taglio	HMI

Esecuzione	4×D
Modello	W
Angolo di affilatura	135 grado
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Strategia di truciolatura	HPC
Semi-standard	sì
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	360 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	400 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	350 m/min	N
PMMA acrile	idoneo	150 m/min	N
PEEK	idoneo	120 m/min	N
PVDF GF20	idoneo	90 m/min	N
PA 66 GF30	idoneo	80 m/min	N
PEEK GF30	idoneo	70 m/min	N
PTFE CF25	idoneo	80 m/min	N
Cu	idoneo	160 m/min	N
CuZn	idoneo	200 m/min	N
GFRP	idoneo	80 m/min	N
CFRP	idoneo	80 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		