

Garant**Punta HPC in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HA, DLC, Ø DC p6: 4,7mm****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 122606 4,7 |
| GTIN | 4045197756008 |
| Classe articolo | 11E |

Descrizione**Esecuzione:**

Scanalature elicoidali, con **6 biselli** e canalini interni del passaggio del lubrorefrigerante.

Punta pilota ad alte prestazioni di nuova generazione per HPC.

Con **angolo di affilatura a 140°** e speciale **tolleranza di taglio p6** per la realizzazione ottimale di un foro pilota. Elevata precisione di allineamento e **rotondità del foro pilota**.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Il foro pilota è consigliato per fori profondi a partire da $16 \times D$, ed è indispensabile per fori profondi da $20 \times D$ a $30 \times D$. **L'esecuzione di un foro pilota aumenta la sicurezza dei processi.**

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB**: ordinare con **n. art. 122608**.

Forma **HE**: ordinare con **n. art. 122606 + 129100 HE**.

Descrizione tecnica

| | |
|---|--------------|
| Ø Codolo D_s | 6 mm |
| Lunghezza scanalatura per trucioli L_c | 36 mm |
| Lunghezza complessiva L | 74 mm |
| Numero taglienti Z | 2 |
| Norma | DIN 6537 |
| Ø Nominale D_c | 4,7 mm |
| Avanzamento f in alluminio a truciolo corto | 0,28 mm/gir, |
| Tolleranza codolo | h6 |

Scheda tecnica

| | |
|---|--------------------|
| Tolleranza Ø nominale | p6 |
| Profondità di foratura massima consigliata L ₂ | 29 mm |
| Rivestimento | DLC |
| Materiale da taglio | HMI |
| Esecuzione | 6×D |
| Modello | W |
| Angolo di affilatura | 140 grado |
| Codolo | DIN 6535 HA con h6 |
| Passaggio interno per LR | sì, con 25 bar |
| Strategia di truciatura | HPC |
| Semi-standard | sì |
| Colore collarino | giallo |
| Tipo di prodotto | Punta elicoidale |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|------------------------------|----------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche | idoneo | 360 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo | 400 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | idoneo | 350 m/min | N |
| PMMA acrilico | idoneo | 150 m/min | N |
| PEEK | idoneo | 120 m/min | N |
| PVDF GF20 | idoneo | 90 m/min | N |
| PA 66 GF30 | idoneo | 80 m/min | N |
| PEEK GF30 | idoneo | 70 m/min | N |
| PTFE CF25 | idoneo | 80 m/min | N |
| Cu | idoneo | 160 m/min | N |
| CuZn | idoneo | 200 m/min | N |
| GFRP | idoneo | 80 m/min | N |

Scheda tecnica

| | | | |
|-----------------------------|--------|----------|-----------|
| CFRP | idoneo | 80 m/min | N |
| a umido max. | idoneo | | |
| a umido min. | idoneo | | |
| Servizi | | | |
| Rettifica codoli Modello HE | | | 129100 HE |