

Garant

Punta HPC in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 10,2mm



Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 123178 10,2 |
| GTIN | 4045197755575 |
| Classe articolo | 11E |

Descrizione

Esecuzione:

Il **rivestimento DLC sp²** di ultima generazione con **basso coefficiente di attrito** permette un'**eccellente evacuazione dei trucioli**. Per la **lavorazione ad alte prestazioni** su **materiali di alluminio**. **Elevata precisione di rettilineità e rotondità del foro** grazie ai **6 biselli**.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Per l'uso sicuro delle punte 12xD è necessario il precedente centraggio con n. art. 121068 – 121130.

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB**: ordinare con **n. art. 123179**.

Forma **HE**: ordinare con **n. art. 123178 + 129100HE**.

Descrizione tecnica

| Norma | Norma interna |
|---|---------------|
| Lunghezza scanalatura per trucioli L_c | 156 mm |
| Numero taglienti Z | 2 |
| Tolleranza codolo | h6 |
| Avanzamento f in alluminio a truciolo corto | 0,55 mm/gir, |
| Lunghezza complessiva L | 204 mm |
| Ø Codolo D_s | 12 mm |
| Tolleranza Ø nominale | h7 |
| Ø Nominale D_c | 10,2 mm |

| | |
|---|--------------------|
| Profondità di foratura massima consigliata L ₂ | 140,7 mm |
| Rivestimento | DLC |
| Materiale da taglio | HMI |
| Esecuzione | 12×D |
| Modello | W |
| Angolo di affilatura | 135 grado |
| Codolo | DIN 6535 HA con h6 |
| Passaggio interno per LR | sì, con 25 bar |
| Strategia di truciatura | HPC |
| Semi-standard | sì |
| Colore collarino | giallo |
| Tipo di prodotto | Punta elicoidale |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|------------------------------|----------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche | idoneo | 250 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo | 280 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | idoneo | 245 m/min | N |
| PMMA acrilico | idoneo | 105 m/min | N |
| PEEK | idoneo | 85 m/min | N |
| PVDF GF20 | idoneo | 60 m/min | N |
| PA 66 GF30 | idoneo | 55 m/min | N |
| PEEK GF30 | idoneo | 50 m/min | N |
| PTFE CF25 | idoneo | 55 m/min | N |
| Cu | idoneo | 120 m/min | N |
| CuZn | idoneo | 150 m/min | N |
| GFRP | idoneo | 55 m/min | N |
| CFRP | idoneo | 55 m/min | N |

| | |
|--------------|--------|
| a umido max. | idoneo |
| a umido min. | idoneo |

Servizi

| | |
|-----------------------------|-----------|
| Rettifica codoli Modello HE | 129100 HE |
|-----------------------------|-----------|