

Garant**Punta HPC in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 5,5mm****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 122808 5,5 |
| GTIN | 4045197753892 |
| Classe articolo | 11E |

Descrizione**Esecuzione:**

Il **rivestimento DLC sp²** di nuovissima generazione con **basso coefficiente di attrito** permette un'**eccellente evacuazione dei trucioli**. Per la **lavorazione ad alte prestazioni** su **leghe di alluminio o materiali ad alta truciolabilità**. Elevata precisione di **allineamento** e **rotondità del foro** grazie ai **6 biselli**.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB**: ordinare con **n. art. 122809**.

Forma **HE**: ordinare con **n. art. 122808 + 129100HE**.

Descrizione tecnica

| | |
|---|---------------|
| Tolleranza codolo | h6 |
| Numero taglienti Z | 2 |
| Tolleranza Ø nominale | h7 |
| Ø Codolo D _s | 6 mm |
| Norma | Norma interna |
| Avanzamento f in alluminio a truciolo corto | 0,45 mm/gir, |
| Lunghezza scanalatura per trucioli L _c | 57 mm |
| Ø Nominale D _c | 5,5 mm |
| Lunghezza complessiva L | 95 mm |
| Profondità di foratura massima consigliata L ₂ | 48,8 mm |

| | |
|---------------------------|--------------------|
| Rivestimento | DLC |
| Materiale da taglio | HMI |
| Esecuzione | 8xD |
| Modello | W |
| Angolo di affilatura | 135 grado |
| Codolo | DIN 6535 HA con h6 |
| Passaggio interno per LR | sì, con 25 bar |
| Strategia di truciolatura | HPC |
| Semi-standard | sì |
| Colore collarino | giallo |
| Tipo di prodotto | Punta elicoidale |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|------------------------------|----------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche | idoneo | 325 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo | 360 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | idoneo | 315 m/min | N |
| PMMA acrilico | idoneo | 135 m/min | N |
| PEEK | idoneo | 110 m/min | N |
| PVDF GF20 | idoneo | 80 m/min | N |
| PA 66 GF30 | idoneo | 70 m/min | N |
| PEEK GF30 | idoneo | 60 m/min | N |
| PTFE CF25 | idoneo | 70 m/min | N |
| Cu | idoneo | 140 m/min | N |
| CuZn | idoneo | 160 m/min | N |
| GFRP | idoneo | 70 m/min | N |
| CFRP | idoneo | 70 m/min | N |
| a umido max. | idoneo | | |

a umido min.

Servizi

idoneo

Rettifica codoli Modello HE

129100 HE