

**Garant**
**Punta HPC in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 5mm**

**Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 122602 5      |
| GTIN            | 4045197752567 |
| Classe articolo | 11E           |

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Il **rivestimento DLC sp<sup>2</sup>** di nuovissima generazione con **basso coefficiente di attrito** permette un'**eccellente evacuazione dei trucioli**. Per la **lavorazione ad alte prestazioni** su **leghe di alluminio o materiali ad alta truciolabilità**. Elevata **precisione di allineamento** e **rotondità del foro** grazie ai **6 biselli**.

Dimensione 1 - 1,5 con 4 biselli.

**Nota:**

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB**: ordinare con **n. art. 122603**.

Forma **HE**: ordinare con **n. art. 122602 + 129100HE**.

**Descrizione tecnica**

|   |              |
|---|--------------|
| Numero taglienti Z                                | 2            |
| Tolleranza codolo                                 | h6           |
| Lunghezza complessiva L                           | 82 mm        |
| Norma   | DIN 6537     |
| Tolleranza Ø nominale                             | h7           |
| Avanzamento f in alluminio a truciolo corto       | 0,35 mm/gir, |
| Lunghezza scanalatura per trucioli L <sub>c</sub> | 44 mm        |
| Ø Nominale D <sub>c</sub>                         | 5 mm         |
| Ø Codolo D <sub>s</sub>                           | 6 mm         |

|   |                    |
|---|--------------------|
| Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub> | 36,5 mm            |
| Rivestimento  | DLC                |
| Materiale da taglio                                       | HMI                |
| Esecuzione  | 6×D                |
| Modello   | W                  |
| Angolo di affilatura                                      | 135 grado          |
| Codolo  | DIN 6535 HA con h6 |
| Passaggio interno per LR                                  | sì, con 25 bar     |
| Strategia di truciatura                                   | HPC                |
| Semi-standard   | sì                 |
| Colore collarino  | giallo             |
| Tipo di prodotto  | Punta elicoidale   |

## Dati utente

|                              | Idoneità | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|------------------------------|----------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche         | idoneo   | 360 m/min      | N          |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo   | 400 m/min      | N          |
| Alluminio > 10% Si           | idoneo   | 350 m/min      | N          |
| PMMA acrilico                | idoneo   | 150 m/min      | N          |
| PEEK                         | idoneo   | 120 m/min      | N          |
| PVDF GF20                    | idoneo   | 90 m/min       | N          |
| PA 66 GF30                   | idoneo   | 80 m/min       | N          |
| PEEK GF30                    | idoneo   | 70 m/min       | N          |
| PTFE CF25                    | idoneo   | 80 m/min       | N          |
| Cu                           | idoneo   | 160 m/min      | N          |
| CuZn                         | idoneo   | 200 m/min      | N          |
| GFRP                         | idoneo   | 80 m/min       | N          |
| CFRP                         | idoneo   | 80 m/min       | N          |

|              |        |
|--------------|--------|
| a umido max. | idoneo |
| a umido min. | idoneo |

**Servizi**

|                             |           |
|-----------------------------|-----------|
| Rettifica codoli Modello HE | 129100 HE |
|-----------------------------|-----------|