

**Garant****RDHW 1003 MOT, HB7525, Modello: ST900**

## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212241 ST900
GTIN	4045197761248
Classe articolo	21A

## Descrizione

### Esecuzione:

**Tutti gli inserti sono adatti per essere utilizzati sia con supporti a geometria negativa 0° che con supporti a geometria positiva 7°.**

### Nota:

Valori indicativi per  $a_e = 0,3 \times D$  /  $a_{pmax} = 2,5$  mm.

Avanzamento  $f_z$  per dente: 0,22 mm

Codice ISO Inserto: RDHW 1003 MOTN

Modello: ST900

## Descrizione tecnica

Modello	ST900
Codice ISO Inserto	RDHW 1003 MOTN
Materiale da taglio	HM
Tipo	HB7525
Avanzamento $f_z$ per dente	0,22 mm

Numero di sostituzioni/taglienti	1
Tipo di prodotto	Inseri per fresatura

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	380 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	290 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	240 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	210 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	170 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	170 m/min	M
GG(G)	limitatamente adatto	200 m/min	K
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		