

Garant
Fresa a copiare in HMI lunga, codolo cilindrico, Ø D: 10mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212590 10
GTIN	4045197761354
Classe articolo	210

Descrizione
Esecuzione:

Alloggiamento inserto preciso grazie al sistema ottimale di tolleranze inserto e sede degli inserti. Elevata precisione di ripetibilità garantita: $\pm 0,015$ mm.

Uso:

Impiego universale per lavori di finitura e semi-finitura.

Metallo duro integrale – per profondità di lavorazione elevate e per ridurre le vibrazioni.

Nota:

Calcolare il numero di giri in base al Ø di taglio D_w . Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 1,2** con lama n. art. **674252 Dim. 8IP**.

Descrizione tecnica

Ø d_1	8,8 mm
Ø Tagliente D_c	10 mm
Sporgenza totale L_1	35 mm
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	120 mm
Vite inserto	219871 (8IP; 1,2 Nm)
Numero taglienti Z	2
Ø Codolo D_s h6	10 mm
Passaggio interno per LR	sì
Esecuzione del codolo	codolo cilindrico
Utilizzo fresa	Fresatura a copiare

Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Vite di serraggio	219874
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 1,2 Nm	211750 1,2
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 8IP	674252 8IP