

# Fresa a copiare in HMI lunga, codolo cilindrico, Ø D: 20mm



## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212590 20
GTIN	4045197761385
Classe articolo	210

## **Descrizione**

### **Esecuzione:**

Alloggiamento inserto preciso grazie al sistema ottimale di tolleranze inserto e sede degli inserti. Elevata precisione di ripetibilità garantita:  $\pm$  0,015 mm.

#### Uso:

Impiego universale per lavori di finitura e semi-finitura.

Metallo duro integrale – per profondità di lavorazione elevate e per ridurre le vibrazioni.

### Nota:

Calcolare il numero di giri in base al  $\varnothing$  di taglio  $D_w$ . Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 5,0** con lama n. art. **674252 Dim. 20IP**.

## **Descrizione tecnica**

Ø Tagliente D <sub>c</sub>	20 mm
Ø Codolo D₅ h6	20 mm
Lunghezza complessiva L <sub>compl.</sub>	140 mm
Sporgenza totale L <sub>1</sub>	50 mm
Numero taglienti Z	2
Vite inserto	219874 (20IP; 5,0 Nm)
$\emptyset d_1$	17,5 mm
Passaggio interno per LR	sì
Esecuzione del codolo	codolo cilindrico
Utilizzo fresa	Fresatura a copiare



Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD10)

# Accessori

Vite di serraggio	219871
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 5,0 Nm	211750 5,0
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 20IP	674252 20IP