

Garant
Fresa a copiare in HMI extralunga, codolo cilindrico, Ø D: 8mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212592 8
GTIN	4045197761446
Classe articolo	210

Descrizione
Esecuzione:

Alloggiamento inserto preciso grazie al sistema ottimale di tolleranze inserto e sede degli inserti. Elevata precisione di ripetibilità garantita: $\pm 0,015$ mm. Senza passaggio interno per lubrorefrigerante.

Uso:

Impiego universale per lavori di finitura e semi-finitura.

Metallo duro integrale – per profondità di lavorazione elevate e per ridurre le vibrazioni.

Nota:

Calcolare il numero di giri in base al Ø di taglio D_w . Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 0,9** con lama n. art. **674252 Dim. 7IP**.

Descrizione tecnica

Sporgenza totale L_1	40 mm
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	150 mm
Ø Codolo D_s h6	8 mm
Vite inserto	219870 (7IP; 0,9 Nm)
Numero taglienti Z	2
Ø d_1	7,2 mm
Ø Tagliente D_c	8 mm
Passaggio interno per LR	no
Esecuzione del codolo	codolo cilindrico
Utilizzo fresa	Fresatura a copiare

Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 7IP	674252 7IP
Vite di serraggio	219870
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 0,9 Nm	211750 0,9