

Garant**Fresa a copiare in HMI extralunga, codolo cilindrico, Ø D: 12mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	212592 12
GTIN	4045197761460
Classe articolo	210

Descrizione**Esecuzione:**

Alloggiamento inserto preciso grazie al sistema ottimale di tolleranze inserto e sede degli inserti. Elevata precisione di ripetibilità garantita: $\pm 0,015$ mm.

Uso:

Impiego universale per lavori di finitura e semi-finitura.

Metallo duro integrale – per profondità di lavorazione elevate e per ridurre le vibrazioni.

Nota:

Calcolare il numero di giri in base al Ø di taglio D_w . Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 2,2** con lama n. art. **674252 Dim. 10IP**.

Descrizione tecnica

Vite inserto	219872 (10IP; 2,2 Nm)
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	160 mm
Numero taglienti Z	2
Ø Tagliente D_c	12 mm
Sporgenza totale L_1	50 mm
Ø d_1	10,4 mm
Ø Codolo D_s h6	12 mm
Passaggio interno per LR	sì
Esecuzione del codolo	codolo cilindrico
Utilizzo fresa	Fresatura a copiare

Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Vite di serraggio	219873
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 2,2 Nm	211750 2,2
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 10IP	674252 10IP