

**Garant****Inserto per fresa Ø 12 mm, Modello: HART****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	212717 HART
GTIN	4045197761590
Classe articolo	21A

**Descrizione****Esecuzione:**

Per maggiori dettagli sui valori indicativi consultare il Manuale di asportazione truciolo GARANT n. art. 110020.

· Precisione del raggio, di rotazione concentrica e ripetibilità da un inserto all'altro:  $\pm 0,015$  mm.

**Uso:**

Inserti toroidali con raggio punta. Per ridurre la forza di taglio e le vibrazioni.

Avanzamento  $f_z$  in acciaio < 60 HRC: 0,2 mm

Tipo: HB7705

**Descrizione tecnica**

Modello	DURO
Tipo	HB7705
Raggio di curvatura	1 mm
Materiale da taglio	HM
Raggio di curvatura R	1 mm

Avanzamento $f_z$ in all. a truciolo corto	0,25 mm
Avanzamento $f_z$ in acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	0,25 mm
Avanzamento $f_z$ in acciaio < 60 HRC	0,2 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	1
Tipo di prodotto	Inserti per fresatura