

Garant**Inserto per fresa Ø 12 mm, Modello: HART****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	212717 HART
GTIN	4045197761590
Classe articolo	21A

Descrizione**Esecuzione:**

Per maggiori dettagli sui valori indicativi consultare il Manuale di asportazione truciolo GARANT n. art. 110020.

- Precisione del raggio, di rotazione concentrica e ripetibilità da un inserto all'altro: $\pm 0,015$ mm.

Uso:

Inserti toroidali con raggio punta. Per ridurre la forza di taglio e le vibrazioni.

Avanzamento f_z in acciaio < 60 HRC: 0,2 mm

Tipo: HB7705

Descrizione tecnica

Modello	DURO
Tipo	HB7705
Raggio di curvatura	1 mm
Materiale da taglio	HM
Raggio di curvatura R	1 mm

Avanzamento f_z in all. a truciolo corto	0,25 mm
Avanzamento f_z in acciaio < 1400 N/mm ²	0,25 mm
Avanzamento f_z in acciaio < 60 HRC	0,2 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	1
Tipo di prodotto	Inserti per fresatura