

Garant
CNMG 190616, Tipo: HB7020

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	250341 HB7020
GTIN	4045197764096
Classe articolo	21G

Descrizione

CNMG 190616 HB7020 Tipo: HB7020

Rompitrucoli: SG

Profondità di taglio a_p : 1,5 - 8 mm

Avanzamento f : 0,25 - 0,6 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 100 - 300 m/min

Descrizione tecnica

Tipo	HB7020
Avanzamento f	0,25 - 0,6 mm/gir,
Profondità di taglio a_p	1,5 - 8 mm
Impiego principale	P
Raggio di curvatura	1,6 mm
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Rompitrucoli	SG

Velocità di taglio v_c applicazione principale	100 - 300 m/min
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	CNMG 190616
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura