

Garant**Punta HPC in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 9,2mm****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 122306 9,2 |
| GTIN | 4045197751706 |
| Classe articolo | 11E |

Descrizione**Esecuzione:**

Il **rivestimento DLC sp²** di nuovissima generazione con **bassocoefficiente di attrito** permette un'**eccellente evacuazione dei trucioli**. Per la **lavorazione ad alte prestazioni** su **leghe di alluminio o materiali ad alta truciolabilità**. Elevata **precisione di allineamento** e **cilindricità del foro** grazie ai **6 biselli**.

Dimensione 1 - 1,5 con 4 biselli.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB**: ordinare con **n. art. 122307**.

Forma **HE**: ordinare con **n. art. 122306 + 129100HE**.

Descrizione tecnica

| | |
|---|--------------|
| Lunghezza scanalatura per trucioli L_c | 47 mm |
| Numero taglienti Z | 2 |
| Avanzamento f in alluminio a truciolo corto | 0,55 mm/gir, |
| Ø Nominale D_c | 9,2 mm |
| Tolleranza codolo | h6 |
| Ø Codolo D_s | 10 mm |
| Lunghezza complessiva L | 89 mm |
| Tolleranza Ø nominale | h7 |
| Norma | DIN 6537 K |

| | |
|---|--------------------|
| Profondità di foratura massima consigliata L ₂ | 33,2 mm |
| Rivestimento | DLC |
| Materiale da taglio | HMI |
| Esecuzione | 4xD |
| Modello | W |
| Angolo di affilatura | 135 grado |
| Codolo | DIN 6535 HA con h6 |
| Passaggio interno per LR | sì, con 25 bar |
| Strategia di truciatura | HPC |
| Semi-standard | sì |
| Colore collarino | giallo |
| Tipo di prodotto | Punta elicoidale |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|------------------------------|----------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche | idoneo | 360 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo | 400 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | idoneo | 350 m/min | N |
| PMMA acrilico | idoneo | 150 m/min | N |
| PEEK | idoneo | 120 m/min | N |
| PVDF GF20 | idoneo | 90 m/min | N |
| PA 66 GF30 | idoneo | 80 m/min | N |
| PEEK GF30 | idoneo | 70 m/min | N |
| PTFE CF25 | idoneo | 80 m/min | N |
| Cu | idoneo | 160 m/min | N |
| CuZn | idoneo | 200 m/min | N |
| GFRP | idoneo | 80 m/min | N |
| CFRP | idoneo | 80 m/min | N |

| | |
|--------------|--------|
| a umido max. | idoneo |
| a umido min. | idoneo |

Servizi

| | |
|-----------------------------|-----------|
| Rettifica codoli Modello HE | 129100 HE |
|-----------------------------|-----------|