

Garant**Punta HPC in HMI Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 10,5mm****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 122307 10,5 |
| GTIN | 4045197757166 |
| Classe articolo | 11E |

Descrizione**Esecuzione:**

Il **rivestimento DLC sp²** di nuovissima generazione con **basso coefficiente di attrito** permette un'**eccellente evacuazione dei trucioli**. Per la **lavorazione ad alte prestazioni su leghe di alluminio o materiali ad alta truciolabilità**. Elevata **precisione di allineamento e rotondità del foro** grazie ai **6 biselli**.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Descrizione tecnica

| | |
|--|--------------|
| Lunghezza scanalatura per trucioli L_c | 55 mm |
| Tolleranza Ø nominale | h7 |
| Lunghezza complessiva L | 102 mm |
| Ø Codolo D_s | 12 mm |
| Numero taglienti Z | 2 |
| Ø Nominale D_c | 10,5 mm |
| Tolleranza codolo | h6 |
| Norma | DIN 6537 K |
| Avanzamento f in alluminio a truciolo corto | 0,55 mm/gir, |
| Profondità di foratura massima consigliata L_2 | 39,3 mm |
| Rivestimento | DLC |

| | |
|---------------------------|--------------------|
| Materiale da taglio | HMI |
| Esecuzione | 4xD |
| Modello | W |
| Angolo di affilatura | 135 grado |
| Codolo | DIN 6535 HB con h6 |
| Passaggio interno per LR | sì, con 25 bar |
| Strategia di truciolatura | HPC |
| Semi-standard | sì |
| Colore collarino | giallo |
| Tipo di prodotto | Punta elicoidale |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|------------------------------|----------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche | idoneo | 360 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo | 400 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | idoneo | 350 m/min | N |
| PMMA acrilico | idoneo | 150 m/min | N |
| PEEK | idoneo | 120 m/min | N |
| PVDF GF20 | idoneo | 90 m/min | N |
| PA 66 GF30 | idoneo | 80 m/min | N |
| PEEK GF30 | idoneo | 70 m/min | N |
| PTFE CF25 | idoneo | 80 m/min | N |
| Cu | idoneo | 160 m/min | N |
| CuZn | idoneo | 200 m/min | N |
| GFRP | idoneo | 80 m/min | N |
| CFRP | idoneo | 80 m/min | N |
| a umido max. | idoneo | | |
| a umido min. | idoneo | | |

