

**Garant**
**Punta HPC in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 6,7mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	122808 6,7
GTIN	4045197754011
Classe articolo	11E

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Il **rivestimento DLC sp<sup>2</sup>** di nuovissima generazione con **basso coefficiente di attrito** permette un'**eccellente evacuazione dei trucioli**. Per la **lavorazione ad alte prestazioni** su **leghe di alluminio o materiali ad alta truciolabilità**. Elevata precisione di **allineamento** e **rotondità del foro** grazie ai **6 biselli**.

**Nota:**

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB**: ordinare con **n. art. 122809**.

Forma **HE**: ordinare con **n. art. 122808 + 129100HE**.

**Descrizione tecnica**

Ø Nominale D <sub>c</sub>	6,7 mm
Lunghezza complessiva L	114 mm
Tolleranza codolo	h6
Norma	Norma interna
Tolleranza Ø nominale	h7
Avanzamento f in alluminio a truciolo corto	0,45 mm/gir,
Lunghezza scanalatura per trucioli L <sub>c</sub>	76 mm
Numero taglienti Z	2
Ø Codolo D <sub>s</sub>	8 mm
Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub>	66 mm

Rivestimento	DLC
Materiale da taglio	HMI
Esecuzione	8xD
Modello	W
Angolo di affilatura	135 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Strategia di truciolatura	HPC
Semi-standard	sì
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	325 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	360 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	315 m/min	N
PMMA acrilico	idoneo	135 m/min	N
PEEK	idoneo	110 m/min	N
PVDF GF20	idoneo	80 m/min	N
PA 66 GF30	idoneo	70 m/min	N
PEEK GF30	idoneo	60 m/min	N
PTFE CF25	idoneo	70 m/min	N
Cu	idoneo	140 m/min	N
CuZn	idoneo	160 m/min	N
GFRP	idoneo	70 m/min	N
CFRP	idoneo	70 m/min	N
a umido max.	idoneo		

a umido min.

**Servizi**

idoneo

Rettifica codoli Modello HE

129100 HE