

**Garant**
**Punta HPC in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 9,7mm**


## Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 122808 9,7    |
| GTIN            | 4045197754318 |
| Classe articolo | 11E           |

## Descrizione

### Esecuzione:

Il **rivestimento DLC sp<sup>2</sup>** di nuovissima generazione con **basso coefficiente di attrito** permette un'**eccellente evacuazione dei trucioli**. Per la **lavorazione ad alte prestazioni su leghe di alluminio o materiali ad alta truciolabilità**. Elevata precisione di allineamento e **rotondità del foro** grazie ai **6 biselli**.

### Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB**: ordinare con **n. art. 122809**.

Forma **HE**: ordinare con **n. art. 122808 + 129100HE**.

## Descrizione tecnica

|   |               |
|---|---------------|
| Ø Nominale D <sub>c</sub>                                 | 9,7 mm        |
| Lunghezza complessiva L                                   | 142 mm        |
| Avanzamento f in alluminio a truciolo corto               | 0,55 mm/gir,  |
| Tolleranza codolo   | h6            |
| Lunghezza scanalatura per trucioli L <sub>c</sub>         | 95 mm         |
| Tolleranza Ø nominale                                     | h7            |
| Numero taglienti Z  | 2             |
| Norma   | Norma interna |
| Ø Codolo D <sub>s</sub>                                   | 10 mm         |
| Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub> | 80,5 mm       |

|                           |                    |
|---------------------------|--------------------|
| Rivestimento              | DLC                |
| Materiale da taglio       | HMI                |
| Esecuzione                | 8xD                |
| Modello                   | W                  |
| Angolo di affilatura      | 135 grado          |
| Codolo                    | DIN 6535 HA con h6 |
| Passaggio interno per LR  | sì, con 25 bar     |
| Strategia di truciolatura | HPC                |
| Semi-standard             | sì                 |
| Colore collarino          | giallo             |
| Tipo di prodotto          | Punta elicoidale   |

## Dati utente

|                              | Idoneità | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|------------------------------|----------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche         | idoneo   | 325 m/min      | N          |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo   | 360 m/min      | N          |
| Alluminio > 10% Si           | idoneo   | 315 m/min      | N          |
| PMMA acrilico                | idoneo   | 135 m/min      | N          |
| PEEK                         | idoneo   | 110 m/min      | N          |
| PVDF GF20                    | idoneo   | 80 m/min       | N          |
| PA 66 GF30                   | idoneo   | 70 m/min       | N          |
| PEEK GF30                    | idoneo   | 60 m/min       | N          |
| PTFE CF25                    | idoneo   | 70 m/min       | N          |
| Cu                           | idoneo   | 140 m/min      | N          |
| CuZn                         | idoneo   | 160 m/min      | N          |
| GFRP                         | idoneo   | 70 m/min       | N          |
| CFRP                         | idoneo   | 70 m/min       | N          |
| a umido max.                 | idoneo   |                |            |

a umido min.  
**Servizi**

idoneo

Rettifica codoli Modello HE

129100 HE