

**Garant**
**Punta HPC in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 8,5mm**

**Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 123178 8,5    |
| GTIN            | 4045197755414 |
| Classe articolo | 11E           |

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Il **rivestimento DLC sp<sup>2</sup>** di ultima generazione con **basso coefficiente di attrito** permette un'**eccellente evacuazione dei trucioli**. Per la **lavorazione ad alte prestazioni** su **materiali di alluminio**. **Elevata precisione di rettilineità e rotondità del foro** grazie ai **6 biselli**.

**Nota:**

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Per l'uso sicuro delle punte 12xD è necessario il precedente centraggio con n. art. 121068 – 121130.

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB**: ordinare con **n. art. 123179**.

Forma **HE**: ordinare con **n. art. 123178 + 129100HE**.

**Descrizione tecnica**

|   |               |
|---|---------------|
| Lunghezza complessiva L                     | 162 mm        |
| Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$    | 120 mm        |
| Tolleranza codolo                           | h6            |
| Avanzamento f in alluminio a truciolo corto | 0,55 mm/gir,  |
| Numero taglienti Z                          | 2             |
| Ø Codolo $D_s$                              | 10 mm         |
| Norma                                       | Norma interna |
| Ø Nominale $D_c$                            | 8,5 mm        |
| Tolleranza Ø nominale                       | h7            |

|   |                    |
|---|--------------------|
| Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub> | 107,3 mm           |
| Rivestimento  | DLC                |
| Materiale da taglio                                       | HMI                |
| Esecuzione  | 12×D               |
| Modello   | W                  |
| Angolo di affilatura                                      | 135 grado          |
| Codolo  | DIN 6535 HA con h6 |
| Passaggio interno per LR                                  | sì, con 25 bar     |
| Strategia di truciatura                                   | HPC                |
| Semi-standard   | sì                 |
| Colore collarino  | giallo             |
| Tipo di prodotto  | Punta elicoidale   |

## Dati utente

|                              | Idoneità | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|------------------------------|----------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche         | idoneo   | 250 m/min      | N          |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo   | 280 m/min      | N          |
| Alluminio > 10% Si           | idoneo   | 245 m/min      | N          |
| PMMA acrilico                | idoneo   | 105 m/min      | N          |
| PEEK                         | idoneo   | 85 m/min       | N          |
| PVDF GF20                    | idoneo   | 60 m/min       | N          |
| PA 66 GF30                   | idoneo   | 55 m/min       | N          |
| PEEK GF30                    | idoneo   | 50 m/min       | N          |
| PTFE CF25                    | idoneo   | 55 m/min       | N          |
| Cu                           | idoneo   | 120 m/min      | N          |
| CuZn                         | idoneo   | 150 m/min      | N          |
| GFRP                         | idoneo   | 55 m/min       | N          |
| CFRP                         | idoneo   | 55 m/min       | N          |

a umido max.

idoneo

a umido min.

idoneo

**Servizi**

Rettifica codoli Modello HE

129100 HE