

**Garant****Punta HPC in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 6mm****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 123179 6      |
| GTIN            | 4045197759887 |
| Classe articolo | 11E           |

**Descrizione****Esecuzione:**

Il **rivestimento DLC sp<sup>2</sup>** di ultima generazione con **basso coefficiente di attrito** permette un **'eccellente evacuazione dei trucioli**. Per la **lavorazione ad alte prestazioni** su **materiali di alluminio**. **Elevata precisione di allineamento** e **rotondità del foro** grazie ai **6 biselli**.

**Nota:**

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Per l'uso sicuro delle punte per fori profondi  $12 \times D$  è necessario il precedente centraggio con il n. art. 121068 – 121130.

**Descrizione tecnica**

|                                                  |               |
|--------------------------------------------------|---------------|
| Lunghezza complessiva L                          | 116 mm        |
| Tolleranza codolo                                | h6            |
| Ø Nominale $D_c$                                 | 6 mm          |
| Ø Codolo $D_s$                                   | 6 mm          |
| Numero taglienti Z                               | 2             |
| Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$         | 78 mm         |
| Norma                                            | Norma interna |
| Tolleranza Ø nominale                            | h7            |
| Avanzamento f in alluminio a truciolo corto      | 0,45 mm/gir,  |
| Profondità di foratura massima consigliata $L_2$ | 69 mm         |
| Rivestimento                                     | DLC           |

## Scheda tecnica

|                          |                    |
|--------------------------|--------------------|
| Materiale da taglio      | HMI                |
| Esecuzione               | 12xD               |
| Modello                  | W                  |
| Angolo di affilatura     | 135 grado          |
| Codolo                   | DIN 6535 HB con h6 |
| Passaggio interno per LR | sì, con 25 bar     |
| Strategia di truciatura  | HPC                |
| Semi-standard            | sì                 |
| Colore collarino         | giallo             |
| Tipo di prodotto         | Punta elicoidale   |

### Dati utente

|                              | Idoneità | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|------------------------------|----------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche         | idoneo   | 250 m/min      | N          |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo   | 280 m/min      | N          |
| Alluminio > 10% Si           | idoneo   | 245 m/min      | N          |
| PMMA acrilico                | idoneo   | 105 m/min      | N          |
| PEEK                         | idoneo   | 85 m/min       | N          |
| PVDF GF20                    | idoneo   | 60 m/min       | N          |
| PA 66 GF30                   | idoneo   | 55 m/min       | N          |
| PEEK GF30                    | idoneo   | 50 m/min       | N          |
| PTFE CF25                    | idoneo   | 55 m/min       | N          |
| Cu                           | idoneo   | 120 m/min      | N          |
| CuZn                         | idoneo   | 150 m/min      | N          |
| GFRP                         | idoneo   | 55 m/min       | N          |
| CFRP                         | idoneo   | 55 m/min       | N          |
| a umido max.                 | idoneo   |                |            |
| a umido min.                 | idoneo   |                |            |

