

Garant**SNMG 190612, Tipo: HB7020****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	251236 HB7020
GTIN	4045197764164
Classe articolo	21G

Descrizione

SNMG 190612 HB7020 Raggio di curvatura: 1,2 mm

Tipo: HB7020

Rompitrucioli: SM

Profondità di taglio a_p : 0,5 - 6 mmAvanzamento f : 0,15 - 0,5 mm/gir,Velocità di taglio v_c applicazione principale: 120 - 350 m/min**Descrizione tecnica**

Avanzamento f	0,15 - 0,5 mm/gir,
Rompitrucioli	SM
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Impiego principale	P
Tipo	HB7020
Velocità di taglio v_c applicazione principale	120 - 350 m/min
Profondità di taglio a_p	0,5 - 6 mm

Raggio di curvatura	1,2 mm
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	SNMG 190612
Numero di sostituzioni/taglienti	8
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura