

Garant**SNMG 190616, Tipo: HB7020****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	251238 HB7020
GTIN	4045197764171
Classe articolo	21G

Descrizione

SNMG 190616 HB7020 Raggio di curvatura: 1,6 mm

Tipo: HB7020

Rompitrucioli: SM

Profondità di taglio a_p : 0,5 - 6 mmAvanzamento f : 0,15 - 0,5 mm/gir,Velocità di taglio v_c applicazione principale: 120 - 350 m/min**Descrizione tecnica**

Velocità di taglio v_c applicazione principale	120 - 350 m/min
Tipo	HB7020
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Raggio di curvatura	1,6 mm
Rompitrucioli	SM
Impiego principale	P
Avanzamento f	0,15 - 0,5 mm/gir,

Profondità di taglio a_p	0,5 - 6 mm
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	SNMG 190616
Numero di sostituzioni/taglienti	8
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura