

Garant**SNMG 190616, Tipo: HB7020****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	251336 HB7020
GTIN	4045197764201
Classe articolo	21G

Descrizione

SNMG 190616 HB7020 Raggio di curvatura: 1,6 mm

Tipo: HB7020

Rompitrucioli: SG

Profondità di taglio a_p : 1,5 - 9 mm

Avanzamento f : 0,25 - 0,8 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 100 - 300 m/min

Descrizione tecnica

Raggio di curvatura	1,6 mm
Impiego principale	P
Rompitrucioli	SG
Velocità di taglio v_c applicazione principale	100 - 300 m/min
Tipo	HB7020
Profondità di taglio a_p	1,5 - 9 mm
Avanzamento f	0,25 - 0,8 mm/gir,

Condizione di taglio	leggermente interrotto
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	SNMG 190616
Numero di sostituzioni/taglienti	8
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura